

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

ПП.04.01 Производственная практика

название практики

1.1. Область применения рабочей программы производственной практика

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) является составной частью ППССЗ, в соответствии с ФГОС по специальности СПО

18.02.07 Технология производства и переработки пластических масс и эластомеров

код наименования специальности

и направлена на формирование у студентов соответствующих общих и профессиональных компетенций и приобретение практического опыта в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

1.2. Цели и задачи производственной практики (по профилю специальности), требования к результатам освоения практики, формам отчетности

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности в ходе освоения программы производственной практики (по профилю специальности) студент должен:

иметь практический опыт:

- Ведения технологического процесса на рабочем месте;
- Подготовки сырья и реагентов, загрузки их в аппарат;
- Обслуживания и эксплуатации технологического оборудования;
- Подготовки оборудования к ремонту.
- Выявления и устранения отклонений от нормы в работе оборудования;

освоить профессиональные компетенции (ПК):

ПК 1.1 Подготавливать к работе технологическое оборудование, инструменты, оснастку;

ПК1.2. Контролировать и обеспечивать бесперебойную работу оборудования, технологических линий;

ПК 1.3 Выявлять и устранять отклонения от режимов в работе оборудования;

ПК 2.1. Подготавливать исходное сырье и материалы к работе;

По результатам прохождения практики обучающиеся сдают отчет. В отчете отражается конкретная работа студента в организациях, деятельность которых соответствует профилю специальности. Отчет содержит следующие документы:

1. Договор
2. Дневник
3. Итоги выполнения задания от колледжа
4. Аттестационный лист
5. Характеристика
6. Приложения (графические, аудио-, фото-, видео-, материалы, наглядные образцы изделий, подтверждающие практический опыт, полученный на практике)

Итоговая аттестация проводится в форме дифференцированного зачёта

1.3. Организация практики

Для проведения производственной практики (по профилю специальности) ПП 5.1

Выполнение работ по профессии рабочего в колледже разработана следующая документация:

- положение о практике;

- рабочая программа производственной практики (по профилю специальности);
- план-график консультаций и контроля над выполнением студентами программы производственной практики (при проведении практики на предприятии);
- договоры с организациями по проведению практики;
- приказ о распределении студентов по базам практики;

1.4. Количество часов на освоение программы производственной практики (по профилю специальности)

Рабочая программа рассчитана на прохождение студентами практики в объеме 144 час.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2.1. Тематический план практики и виды производственных работ

№ п/п	Виды работ	Количество часов
1	Знакомство с общими правилами режима и техники безопасности на предприятии	6
2	Ознакомление с правилами техники безопасности и противопожарной техники в цехе	6
3	Знакомство с основными фазами цеха	20
4	Подготовительные работы по обслуживанию основного и вспомогательного оборудования	20
5	Обслуживание основного аппарата	20
6	Работа в качестве литейщика	66
7	Квалификационные испытания	6
	Всего:	144
	Промежуточная аттестация в виде дифференцированного зачета	

2.2. Структура и содержание работ производственной практики

Наименование практики	Виды работ	Содержание производственных работ	Объем часов	Коды формируемых компетенций
1	2	3	4	5
Тема 1. Правила внутреннего распорядка и техники безопасности	Знакомство с общими правилами режима и техники безопасности на предприятии.	Содержание: Знакомство студентов с организационной структурой предприятия, административно-технических служб, пропускным режимом, правилами внутреннего распорядка.	6	ОК 1-2 ПК 1.1 ПК 2.1
	Ознакомление с правилами техники безопасности и противопожарной техники в цехе.	Содержание: Ознакомление студентов с организационной структурой цеха, мастерской, фазы, правилами ТБ и производственной санитарии в пределах цеха, мастерской фазы, рабочего места.	6	ОК 1-2 ПК 1.1 ПК 2.1
Тема 2. Технологический процесс и основные рабочие операции	Знакомство с основными фазами цеха.	Содержание: Знакомство студентов с межцеховым и внутрицеховым транспортом, правилами безопасной транспортировки продукта, изделий, основных и вспомогательных материалов и готовой продукции; правилами хранения основной продукции, вспомогательных материалов, расположением поточных линий, операциями технологического процесса и оборудованием фаз; с подготовкой сырья, получением продукта, комплектацией партий готовой продукции, сдачей партий.	20	ОК 1-2 ПК 1.1 ПК 2.1

Тема 3. Подготовительные работы	Подготовительные работы по обслуживанию основного и вспомогательного оборудования.	Содержание: Инструктаж студентов по подготовительным работам; визуальное наблюдение за работой аппарата и вспомогательного оборудования к работе и ведением технологического процесса. Освоение первоначальных навыков обслуживания аппарата. Ознакомление с допустимыми нормами загрузки мастерской продуктом; местом расположения, пуском и применением средств пожаротушения и пожарной сигнализации. Знакомство с устройством отопления, освещения, вентиляции, светильников, пускателей, электропроводки, заземления, молниезащиты, расположением паровых, водяных и воздушных коммуникаций. Ознакомить студентов с физико-химическими процессами в аппаратах, с физико-химическими свойствами продукта, основных и вспомогательных материалов и правилами безопасного обращения с ними. Изучить конструкцию, принцип действия и правила безопасной эксплуатации вспомогательного оборудования, правила приема и сдачи рабочих мест. Ознакомить с производственными обязанностями аппаратчика и правила техники безопасности на рабочем месте.	20	ОК 1-2 ПК 1.1 ПК1 .2 ПК 2.1
Тема 4. Обслуживание оборудования	Обслуживание основного аппарата.	Содержание: Пуск, регулировка и остановка аппарата, наблюдение за контрольно-измерительными приборами, выявление незначительных неполадок. временное замещение аппаратчика под его наблюдением.	20	ОК 1-2 ПК 1.1 ПК1 .2 ПК 2.1

	Работа в качестве литейщика пластмасс	Содержание: Самостоятельная работа в качестве аппаратчика под наблюдением мастера. Работа в качестве аппаратчика (машиниста экструдера, литейщика пластмасс, машиниста выдувных машин, лаборанта по физико-механическим испытаниям и др.); своевременное предупреждение и устранение возможных неполадок и повреждений обслуживаемого оборудования; производить профилактический осмотр и мелкий текущий ремонт механизмов установки;	60	ОК 1-2 ПК 1.2 ПК1 .3 ПК 2.1
	Квалификационные испытания.	Испытания проводятся квалификационной комиссией, в состав которой входят представители предприятия.	6	
Промежуточная аттестация		дифференцированный зачёт		
		Всего	144	

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы практики предполагает наличие

ООО Полимер, ООО Интерм, ФКП БОЗ

Оснащение:

1. Оборудование:

Основное технологическое оборудование

2. Инструменты и приспособления:

3. Средства обучения:

Технологический регламент предприятия

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

1. Медведева В.С. Охрана труда и противопожарная защита в химической промышленности: учебник для техникумов. 2-е изд. перераб. и доп. – М.: Химия, 1989. – 288 с.
4. Девисилов В.А. Охрана труда: учеб. для сред. проф. образования. – М.: ИНФРА-ФОРУМ-М, 2003. – 400 с.
5. Технологический регламент по цеху
6. Рабочие инструкции
7. Правила устройства спец.заводов, -М.:Москва, 1989. - 376 с.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Целью оценки по производственной практике (по профилю специальности) является оценка уровня сформированности общих и профессиональных компетенций, приобретения практического опыта.

Оценка по производственной практике (по профилю специальности) выставляется на основании данных Аттестационного листа по производственной практики (по профилю специальности, Характеристики профессиональной деятельности студента во время производственной практики (по профилю специальности), с указанием видов работ, выполненных обучающимся во время практики, их объема, качества выполнения в соответствии с требованиями к прохождению практики.

4.1 Освоенные виды работ по производственной практике (по профилю специальности) и проверяемые результаты

Виды работ	Проверяемые результаты ПК, ОК
Знакомство с общими правилами режима и техники безопасности на предприятии.	ПК 1.1, ПК2.1 ОК 1, ОК2
Ознакомление с правилами техники безопасности и противопожарной техники в цехе.	ПК 1.1, ПК2.1 ОК 1, ОК2
Знакомство с основными фазами цеха.	ПК 1.1, ПК2.1

	ОК 1, ОК2
Подготовительные работы по обслуживанию основного и вспомогательного оборудования.	ПК 1.2,ПК1.3 ОК 1, ОК2
Обслуживание основного аппарата.	ПК 1.2,ПК1.3 ОК 1, ОК2
Работа в качестве аппаратчик(машиниста экструдера,литейщика пластмасс, машиниста выдувных машин, лаборанта по физико-механическим испытаниям и др.);а.	ПК 1.2,ПК1.3 ОК 1, ОК2

4.2 Контроль и оценка результатов освоения производственной практики (по профилю специальности) осуществляется руководителем практики от организации и руководителем практики от колледжа в процессе наблюдения за практической (производственной) деятельностью обучающихся (текущий контроль), а также сдачи обучающимися зачета/ дифференцированного зачета по практике (промежуточная аттестация)

Для оценки результатов освоения профессиональных компетенций ПК. 1 – ПК.2 используются следующие формы и методы контроля:

- отзыв руководителя практики со стороны работодателя;
- собеседование с обучающимися в процессе прохождения практики;
- наблюдение за выполнением обучающимися производственных работ;
- мониторинг выполнения обучающимися плана производственной практики;
- практические задания по работе с информацией, документами, литературой ;
- защита отчетов по практике;
- дифференцированный зачет.

Результаты освоения профессиональных компетенций

Профессиональные компетенции	Показатели оценки результата
ПК1.2.Контролировать и обеспечивать бесперебойную работу оборудования, технологических линий	- результативность отбора и использования информации при выборе методов и способов контроля
ПК 1.1 Подготавливать к работе технологическое оборудование, инструменты, оснастку	- выбирать технологическое оборудование и технологическую оснастку, приспособления, инструмент
ПК 1.3 Выявлять и устранять отклонения от режимов в работе оборудования	- эффективность применения новых технологий при выполнении работ

Результаты освоения общих компетенций

Общие компетенции	Показатели оценки результата
--------------------------	-------------------------------------

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	- аргументированность и полнота объяснения сущности и социальной значимости будущей профессии; - активность, инициативность в процессе освоения профессиональной деятельности; - наличие положительных отзывов по итогам
---	--

	практики.
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	- обоснованность постановки цели, выбора и применения методов и способов организации и технологии выполнения работ и эксплуатации технологического оборудования

По окончании практики студент сдаёт **протокол** заседания квалификационной комиссии предприятия (цеха) о сдаче квалификационного испытания в соответствии с квалификационной характеристикой должности литейщика пластмасс.

